

Warszawa, dn. 24.11.2021 r.

SKRÓCONY PROTOKÓŁ WYBORU WYKONAWCY WEDŁUG ZASADY KONKURENCYJNOSCI DLA POSTĘPOWANIA nr 1/2021/Drukarka3D

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup:

Część A Drukarki w technologii FDM z narzędziami niezbędnymi do ich pracy.

1) Drukarka w technologii FDM – sztuk 1

- Pole robocze minimum 12x12x12cm
 - Ekstruder wyposażony w system podwójnej ekstruzji
 - Ekstruder typu direct
 - Zamknięta komora robocza
 - Wymienny stół roboczy
 - Druk rozpuszczalnym materiałem podporowym
 - Druk materiałami o średnicy 1.75 minimum: PLA, ABS, Ultra, Semiflex, PETG
 - Wbudowany filtr HEPA
 - Rozdzielczość warstwy minimum: do 90 do 290 mikrometrów
 - Dokładność pozycjonowania X/Y/Z min: 1,5 mikrometra
 - Maksymalna temperatura ekstrudera min: 310stopni Celsjusza
 - Podgrzewany stół roboczy
 - Obsługiwane pliki minimum w formatach stl/obj/dxf/3mf
 - Napięcie zasilania 230V AC
 - Czas dostawy do 7 dni roboczych
 - Zestaw narzędzi do uruchomienia i obsługi maszyny
- ##### 2) Stacja do usuwania materiału podporowego
- Regulowana temperatura grzania
 - Wbudowany timer
 - Zamknięta obudowa
 - Zbiornik z stali kwasoodpornej
 - Komora robocza o wymiarach minimum 10x7x7cm
- ##### 3) Zestaw narzędzi do uruchomienia, obsługi i konserwacji drukarki FDM

Część B Drukarki w technologii DLP z narzędziami niezbędnymi do ich pracy

1) Drukarka w technologii DLP – sztuk 1

- Pole robocze minimum: 130x70x130 mm
 - Półautomatyczna kalibracja platformy
 - Lampa UV 405nm
 - Druk w technologii DLP 4K lub UV LDC
 - Łączność WiFi
 - Dotykowy panel sterujący
 - Przezroczysta zabudowa komory roboczej
 - Obsługa żywic nie firmowych
 - Wielkość pojedynczego piksela minimum 50 mikrometrów
 - Grubość warstwy minimum 25/50/100 mikrometrów
 - Napięcie zasilania 230V AC
 - Elastyczna platforma robocza
 - Prędkość druku minimum 36 mm/h
 - Czas dostawy do 7 dni roboczych
 - Elastyczny stół roboczy
- ##### 2) Stacja do mycia i utwardzania wydruków

- Pole robocze minimum 130x70x130mm
 - Długość fali UV 405nm
 - Zamknięta komora robocza
 - Zabezpieczenie przed pracą bez osłony
 - Naświetlanie wydruku 360°
 - Zbiornik do kąpieli w acetonie z rusztem
 - Wymuszony przepływ acetonu
 - Wbudowany timer
- 3) Zestaw narzędzi do uruchomienia, obsługi i konserwacji drukarki DLP

2. Zapytanie ofertowe nr 1/2021/Drukarka3D zamieszczono w dniu 16.11.2021r. na stronie <http://knowledge.pl/>

3. Termin składania ofert wyznaczono na dzień 24.11.2021 do godziny 10:00

4. Oferty zostały złożone przez:

Część A Zakup Drukarki w technologii FDM z narzędziami niezbędnymi do ich pracy

- CONET Michał Brzozowski,
- MECHATRONIK Artur Grochowski,

Część B Zakup Drukarka w technologii DLP z narzędziami niezbędnymi do ich pracy

- CONET Michał Brzozowski
- MECHATRONIK Artur Grochowski

5. Charakterystyka ważnych ofert:

Część A Zakup Drukarki w technologii FDM z narzędziami niezbędnymi do ich pracy

Nr oferty	Kryterium: 100%- cena Punkty = cena
1	Punkty kryterium cena: 12300 $C = \frac{12300}{12300} \times 100 = 100\text{pkt}$ 12300
2	12300 $C = \frac{11600}{12300} \times 100 = 93,18\text{pkt}$ 13200

Część B Zakup Drukarka w technologii DLP z narzędziami niezbędnymi do ich pracy

Nr oferty	Kryterium: 100%- cena Punkty = cena
1	Punkty kryterium cena: 9840 $C = \frac{9840}{9840} \times 100 = 100\text{pkt}$ 9840
2	9840 $C = \frac{8700}{9840} \times 100 = 89,45\text{pkt}$ 1100

--	--

6. Wybrana oferta:

Część A Zakup Drukarki w technologii FDM z narzędziami niezbędnymi do ich pracy

Oferta nr1- CONET Michał Brzozowski

Uzasadnienie wyboru:

Do realizacji zamówienia Wybrano CONET Michał Brzozowski ze względu na złożenie najkorzystniejszej oferty.

Część B Zakup Drukarka w technologii DLP z narzędziami niezbędnymi do ich pracy

Oferta nr1- CONET Michał Brzozowski,

Uzasadnienie wyboru:

Do realizacji zamówienia Wybrano CONET Michał Brzozowski ze względu na złożenie najkorzystniejszej oferty.